

toepassings-gebieden	soort kleefstof		hechtingstijd			karakteristieken en toepassingsgebieden
			kort	med.	lang	
water vaste verlijming	eenkomponentige kleefstof voor kozijnen D3 volgens EN 204	MD 074		X		Voor alle binnen- en buiten handwerk waarvoor waterbestendigheid noodzakelijk is zoals kozijnen, deuren, keukenmeubelen, badkamers, assemblage van diverse houtverbindingen, pinverbindingen, verlijming van lijkkisten.
	kleefstof voor kozijnen D4 volgens EN 204 Potlife 12 uur	MD 074 met 5% verharder R.397		X		MDD74 met 5% verharder R.397 verhoogt de waterbestendigheid alsook de warmtebestendigheid van de verlijming. Is geschikt voor binnen- en buitentoepassingen zoals kozijnen, deuren, latten uit hard en zacht hout.
	Kleefstof voor kozijnen D4 volgens EN 204 Potlife 8 dagen	MD 078 met 5% verharder R.475		X		D4, met een potlife van 8 dagen, is uiterst geschikt voor automatische verlijmingen, assemblage van diverse houtverbindingen, pinverbindingen, raamkozijnen.
	éénkomponentige kleefstof basis: polyurethaan D4 volgens EN 204				X	Voor alle verlijmingen die een hoge water- en warmtebestendigheid vereisen (> 100 °C), produkt met netvormige reactie voor de verlijming van hout en aanverwante materialen, kurk, gestratificeerd decoratiemateriaal, gecementeerde planken, beton, kunststoffen (polystyreen bijvoorbeeld) en van metalen, door middel van voegverlijmingen.
Montage- en assemblage- kleefstoffen	kleefstof voor hard hout D2 volgens EN 204	HD 024		X		Voor zacht en hard hout, verlijming van rekken en stoelen, latten, drevelf- en schroefverbindingen, elementen van hoekblokverbindingen, lijsten.
	kleefstof voor hard hout D2 volgens EN 204	HD 029			X	Zoals HD 024, met een langere open tijd, bijvoorbeeld voor ladders, trapleuningen, alsook montage en verlijming van oppervlakken.
	Montagekleefstof D2 volgens EN 204	FD 033		X		Universele PVAc-dispersie met een hoge stevigheid bij koud - en warmverlijmingen. Is geschikt voor isolatie en fineerhout, verlijming van gestratificeerd materiaal, drevelfverbindingen en pinassemblages.
	snelhechtende kleefstof D2 volgens EN 204	MD 041/1	X			Hoogkwalitatieve kleefstof op basis van synthetisch hars met een korte hechtingstijd, neem tijdig uw voorzorgmaatregelen met de gebruikte gereedschappen, speciaal aangepast voor verlijming van elementen van meubelonderdelen, drevelf- en pinverlijmingen, van gestratificeerd en gegelamineerd materiaal op spaanplaat en multiplex, kanten met elektrische verwarming of verwarmde band (à 120 °C vanaf 2 minuten). Voor verlakte oppervlakken nitro-cellulose, zonder schuren, hoger hechtingsgraad na een korte aandruktijd, elastische lijmvog.
	kleefstoffen voor verlakte ondergronden	LD084		X		voor melamineoppervlakken, PUR (DD), SH en polyestervernis. Geeft een hogere hechtingsgraad na een korte aandruktijd, zonder schuren, elastische lijmvog.
Verlijming van lijsten	smeltlijmen EVA smeltlijmen EVA smeltlijmen PUR	KS 215 (granulaat) HKP 21/25 (patronen) HKP 26 (patronen)				Universele smeltlijmen, eveneens geschikt voor PVC/ABS kanten en massief hout. Verouderingsbestendig met goede warmtebestendigheid; bedekken met fineerhout is mogelijk. HKP 26 is een kleefstof op polyurethaanbasis met een chemische vernetting voor de verlijming van kanten met warmtebestendigheid, hoge oplosmiddel- en waterbestendigheid (inrichting van medische consultatievertrekken, laboratoria...). Is geschikt voor allerhande kantverlijmingen, dik PVC/ABS en massief hout inbegrepen. - Geringe lijmmaad.
	PVAc-lijm	MD 041/1	X			Kantverlijming met elektrische verwarming of verwarmd band (à 120 °C vanaf 2 minuten). Aard van de kanten: fineerhout, melaminebanden, gestratificeerd materiaal. Niet geschikt voor PVC-, ABS- en acrylkanten.
	dispersielijm	LD 084		X		Voor moeilijk te verlijmen kanten, zoals smalle en brede kanten uit PVC, ABS en Acryl. Voor koud- of warmverlijmingen bijvoorbeeld met verwarmd band.
fineerhout	PVAc-lijm D2 volgens EN 204	FD 033	X			Voor koud- en warmverlijmingen van fineerhout en gestratificeerd materiaal tot ca. 70 °C, lange open tijd, korte aandruktijd (bijvoorbeeld vanaf 7 minuten à 20 °C, vanaf 2 minuten à 70 °C)
	Poederlijm voor warme persen	FU 400	X			Voor isolatie van fineerhout dat een weinig formaldehyde bevat, aandruktemperatuur vanaf 80 °C, het poeder met water vermengen al roerend, gemakkelijke verwerking, de verharder en de vulmiddelen zijn reeds aanwezig, geschikt voor fineeroppervlakken zonder indringing en vertoning van invretende bestanddelen
	Ureum/formol-lijmen	FU 406/1	X			Zoals FU 400, maar met een hogere waterbestendigheid en een kortere aandruktijd.
Speciale produkten	foliëlijm Onthechtingsmiddel Verklefingsmiddel	FD 110/3 N.486 ND 183/1				Voor de verlijming van PVC-foliën en decoratiepapier. Verhindert het aanheven van kleefstofresten op de warme pers. Verbeterd de hechting van moeilijk te verlijmen kanten, zoals exotische oliehoudende houtsoorten.

algemene informatie

Alle gegevens zijn het resultaat van testen die wij uitvoerden en van onze ervaringen in de praktijk; zij gelden dan ook enkel als leidraad.

Open tijd en hechtingstijd hangen van diverse factoren af waaronder de kamertemperatuur en de deze van het materiaal zelf, de absorptiecapaciteit van de te verlijmen materialen, de hoeveelheid lijm die. Onze gegevens zijn gebaseerd op een kamertemperatuur en materiaaltemperatuur van 20 °C. Lagere temperaturen zullen de hechtingstijd verlengen alsook de aandruktijd. Daarentegen zullen hogere temperaturen het omgekeerde effect hebben. De verlijming mag in geen geval geschieden bij temperaturen beneden 10 °C.

verlijming

De oppervlakken moet schoon zijn en goed passen. De kleefstof moet gelijkmatig worden opgedragen over het gehele oppervlak. De te verlijmen delen moeten met elkaar in contact worden gebracht gedurende de open tijd en voldoende lang aangedrukt worden. De exacte aandruktijd hangt af van het type kleefstof, de specifieke eigenschappen van het materiaal en de werkomstandigheden. De opgebrachte grammage is in functie van de absorptiecapaciteit van de ondergrond. Deze bedraagt ca. 150 gr/m² voor vloeibare kleefstoffen en 300 gr/m² voor smeltlijmen.

vochtigheidsgraad van het hout

Deze moet op het ogenblik van de verlijming 8-12% bedragen. Een hoger vochtigheidsgehalte zal de hechtingstijd verlengen en kan vanaf 15% zelfs tot het loskomen van de verlijmingen leiden. Voor fineer in een warme pers, is een vochtigheidsgraad van 6-10% aan te bevelen daar deze de vorming van stoombellen vermijdt. Scheuren kunnen echter ontstaan na een te lange einddroging.

ontkleuring van het hout

Onze Dorus-kleefstoffen veroorzaken geen enkele ontkleuring. Contact met ijzer en looistoffen die hout bevat (bijvoorbeeld eik) kan een kleurverandering teweegbrengen. Daarom bevelen wij ook aan enkel niet ijzerhoudend gereedschap te gebruiken (kwat, lijmpot, menger).

belangrijke informatie

Gezien de grote verscheidenheid in materialen en werkmethodes, wordt het gebruik van onze produkten slechts aanbevolen na testen of na inlichtingen te hebben ingewonnen bij de desbetreffende fabrikant. Wanneer onze aanbevelingen niet correct worden gevolgd, kunnen wij geenszins aansprakelijk worden gesteld.