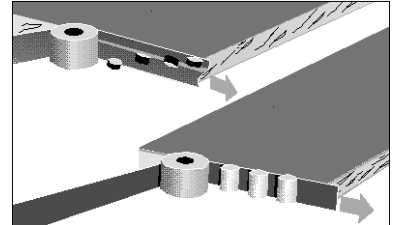


DORUS KS 201/4

EVA-Schmelzklebstoff für die Kantenanleimung

Eigenschaften

- Hochviskos
- Universell einsetzbarer Schmelzklebstoff
- Sehr saubere Verarbeitung
- Sehr gute Benetzung
- Hohe Klebkraft
- Ergibt dichte Fuge
- Sehr hohe Wärmestandfestigkeit
- Hohe Ergiebigkeit
- Schnell aufschmelzend, besonders geeignet für breite Kanten und hohen Maschinenvorschub



Anwendungsbereiche

- Kantenanleimung ab 18 m/min Vorschub
- Kantenmaterial: Massivholz, Furnier, Melamin, Polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP*
**Eignung hängt von speziellen Eigenschaften des Kantenmaterials und dessen Primerung ab.*
- Soffforming auch mit schwer verklebbaren Profilen

Technische Daten

Erweichungspunkt (Ring & Kugel):	ca. 148 °C
Viskosität (Brookfield):	ca. 350 000 mPa·s / 180 °C
	ca. 150 000 mPa·s / 200 °C
Wärmestandfestigkeit:	ca. 110 °C
<i>geprüft mit 0,6 mm Eichefurnier nach DORUS-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest</i>	

Verarbeitungshinweise

Empfohlene Verarbeitungstemperatur	
im Schmelzbehälter:	210 - 220 °C
an der Auftragswalze:	ca. 225 °C

Farben

Natur, weiß, braun, schwarz

Lieferform

Granulat

Lagerung

Mindestens 1 Jahr bei kühler und trockener Lagerung.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV und entsprechenden EU-Richtlinien.

Sicherheitshinweis

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab. Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

01/02

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus den Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.