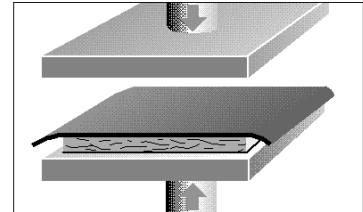


# DORUS FU 400

## Furnierleim

### Eigenschaften

- Lange Lagerfähigkeit des Pulvers
- Lange Topfzeit von ca. 16 Stunden
- Hoher Bindemittelanteil
- Äußerst geringe Formaldehydemmission, weit unterhalb des für E1 zulässigen Höchstwertes



### Anwendungsbereiche

- Absperren und Furnieren in der Heißpresse
- Formaldehydarmes Furnieren nach E 1
- Furnieren in Membranpressen

### Technische Daten

Basis:	Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz
Farbe:	opak nach Trocknung
Topfzeit bei Raumtemperatur von 20 °C:	ca. 16 Std.
von 30 °C:	ca. 3 - 4 Std.

### Verarbeitungshinweise

#### Offene Zeit bei 20 °C

Auftragsmenge 100 g/m <sup>2</sup> :	ca. 6 min
Auftragsmenge 200 g/m <sup>2</sup> :	ca. 15 min

#### Preßtemperatur und Preßgrundzeit

bei 80 - 90 °C	ab 5 min
bei 90 - 95 °C	ab 4 min
bei 95 - 100 °C	ab 3 min
bei 100 - 105 °C	ab 2,5 min
bei 105 - 110 °C	ab 2,0 min
bei 110 - 115 °C	ab 1,5 min

Effektive Preßzeit: Grundzeit plus 1 min/mm Furnierstärke

*Die angegebenen Daten beziehen sich auf 8-12 % Holzfeuchte, 20 °C Raum- und Materialtemperatur sowie 65 % relative Luftfeuchte.*

*Die tatsächliche offene Zeit wie Abbindezeit werden stark von den Arbeitsverhältnissen wie Temperatur, Feuchtigkeit und Saugfähigkeit des Holzwerkstoffes, Beschaffenheit der zu verklebenden Oberflächen, Spannungen im Material, Leimauftragsmenge usw. beeinflußt.*

Die Verarbeitungstemperatur von Werkstück und Leim soll mindestens + 10 °C betragen.

#### Ansatz der Leimflotte

für IF-20-Furnierarbeiten:	1 Raumteil Wasser
	2 Raumteile DORUS FU 400

#### Zubereitung der Leimflotte:

Leimpulver wird in die vorgelegte Wassermenge eingerührt, bis die Leimflotte knollenfrei ist. Feststehende Rührwerke oder schnelllaufende Rührflügel haben sich für den Mischvorgang bewährt.

Auftrag: dünn und gleichmäßig mit Pinsel, Zahnspachtel, Handroller, Leimauftragsmaschine

Die Teile sind innerhalb der offenen Zeit zusammenzufügen und so lange unter Preßdruck zu halten, bis eine ausreichende Anfangsfestigkeit für die Weiterverarbeitung gegeben ist.

### Reinigung

Die Auftragsgeräte lassen sich gut mit kaltem bis handwarmen Wasser reinigen, bevor der Klebstoff fest angetrocknet ist. Festgetrocknete Leimreste müssen mechanisch entfernt werden.

## **Lagerung**

Kühl und trocken bis zu 9 Monate lagerfähig, ohne daß ein merklicher Klebfestigkeitsverlust eintritt. Bei angebrochenen Säcken ist der innere Kunststoffsock nach Entnahme von Leimpulver wieder fest zu verschließen.

## **Kennzeichnung**

Nicht erforderlich nach GefStoffV und entsprechenden EU-Richtlinien.

Der Harnstoffharzleim enthält abspaltbares Formaldehyd. Diese Substanz kann insbesondere an Händen und Unterarmen bei wiederholter Berührung zu Reizerscheinungen führen. Vorbeugende Hautpflege ist zu empfehlen. Der MAK-Wert für Formaldehyd beträgt 1 ppm.

12/99

*Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus den Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.*